



ガス検知器

携帯式ガス検知器 (4種)

騒音・振動・
粉塵測定器

有害ガス
検知器

水質測定器

土質・木材・
コンクリート

非破壊検査

気象観測機器

その他測定器

通信関連機器

映像情報機器

安全管理機器

測量関連機器

技術資料
法規

AKT/O

通信 08

18

携帯式ガス検知器 GX-8000

- 防爆構造は、水素防爆対応の本質安全防爆構造です。
- 保護等級は、過酷な環境下でも安心な保護等級 IP67 相当です。
- 高輝度 LED の3方向警報ランプにより、抜群の視認性で携帯者と周囲に危険を知らせます。
- 警報ブザー音量 95dB 以上で騒々しい工場内でも聞き逃しません。
- 4成分のガス濃度を大型液晶画面で、デジタル数字・アナログバーメーターで同時表示します。
- 本体動作、ポンプ駆動状態も画面及びブザーで確認できる安心設計です。
- 750ml/minの大流量ポンプ搭載、強力吸引で余裕の遠隔測定ができます。
- 最大延長ホース30m使用時でも約30秒で吸引できます。

本体



各部名称



画面例



仕様

商品コード	RM1 4A007 001				
メーカー	理研計器				
型式	GX-8000HC-B				
検知対象ガス	可燃性ガス	酸素	硫化水素	一酸化炭素	
	HC、CH ₄ 、H ₂	O ₂	H ₂ S	CO	
検知原理	接触燃焼式	隔膜ガルバニ電池式	定電位電解式	定電位電解式	
検知範囲	基準レンジ	0~100% LEL	0~40vol%	0~100ppm	0~500ppm
	サービスレンジ	-	25.1~40.0%	30.5~100.0ppm	151~500ppm
最小表示	1%LEL	0.1vol%	0.5ppm	1ppm	
警報設定値	1st 10% LEL	L 警報 18.0vol%	1st 5.0ppm	1st 25ppm	
	2nd 50% LEL	H 警報 25.0vol%	2nd 30.0ppm	2nd 50ppm	
	OVER 100% LEL	OVER 40.0vol%	TWA 10.0ppm	TWA 25ppm	
			STEL 15.0ppm	STEL 200ppm	
		OVER 100.0ppm	OVER 500ppm		
警報の種類	ガス警報	自己保持、2段階警報			
	故障警報	流量低下、センサ接続不良、電池電圧低下、回路異常、校正範囲異常			
警報の表示	ガス警報	ランプ点滅、ブザー断続、ガス濃度値点滅			
	故障警報	ランプ点灯、ブザー連続、故障内容表示			
警報ブザーの音圧	95dB 以上、30cm にて				
ガスサンプリング	ポンプ吸引式				
吸引流量	0.75 l/min 以上(オープン流量)				
電源	専用リチウムイオン電池(3.7V)				
連続使用時間	12時間以上(満充電時、無警報無照明時、25℃にて)				
防爆性	本質安全防爆構造(Exia II CT4)				
各種認証	ATEX 防爆検定合格品、IECEX 合格品、CE 適合品				
使用温度・湿度	-20~50℃、95%RH 以下				
保護等級	IP67 相当				
機能	ガス警報、自己診断警報、ゼロ調整、スパン調整、動作確認表示(ポンプ駆動、回路動作)、ポンプ停止機能、データログ IrDA(インターバル)、警報、ステーション ID)				
寸法	全幅 W	約 154mm			
	奥行 D	約 123mm			
	全高 H	約 82mm			
質量	約 1.2kg				

用途

- 下水処理場、清掃工場、マンホール作業の安全確認に。
- あらゆる現場作業での爆発防止・酸欠防止・中毒事故防止に。

付属品

- ・ ガス採集棒・スパイラルチューブ1m
- ・ ショルダーベルト
- ・ AC アダプター
- ・ ガス導入管 8m
- ・ メーカー検査成績書
- ・ 弊社検査成績書

組合せ品

機種名	商品コード	管理番号
ガス導入管(30m)	R3F 30003 001	002194

本カタログに記載されたものは、代表的機種であり、実際に納品されるものとは異なる場合がございます。詳しい仕様につきましては、最寄の営業所までご確認ください。